

Información del Producto

PRODUCTO DE VALVOLINE, UNA DIVISION DE ASHLAND INC.



VALVOLINE HYDRAULIC AW 3

DESCRIPCIÓN

Fluido hidráulico anti-desgaste calidad Premium, diseñado para satisfacer la mayoría de los requerimientos de los equipos hidráulicos. Con **Valvoline Hydraulic AW 3** se consigue una mayor vida de los filtros y una óptima protección de los equipos. Están formulados con aceites básicos de alta calidad y un paquete de aditivos anti-corrosivos, inhibidores de la oxidación y anti-desgaste de características superiores a los aceites hidráulicos convencionales.

Formulado especialmente para dar un desempeño superior en las bombas de pistón con latón o bronce que tienen contacto con el acero.

BENEFICIOS

- ◆ Protege partes metálicas contra el desgaste evitando la fricción entre las paredes y sistemas que usan varios metales.
- ◆ Provee adicionalmente una rápida separación agua-aceite evitando contaminaciones, formación de depósitos y protección a sistemas donde hay presencia de humedad.
- ◆ Lubricante de máxima protección y rendimiento en el sistema.
- ◆ Provee:
 - ◆ Protección prolongada contra la oxidación, proporcionando una vida larga del aceite y equipo.
 - ◆ Excelente estabilidad térmica.
 - ◆ Excelente protección contra la oxidación y herrumbre.
 - ◆ Excelente filtrabilidad en fase seca y húmeda.
 - ◆ Excelente control de espuma, reduciendo sus efectos negativos.

PRESENTACIÓN

- ◆ Tambor de 208 L
- ◆ Cubeta de 19 L
- ◆ Mini Granel

APLICACIÓN

Se recomienda para sistemas hidráulicos industriales, máquinas hidráulicas para construcción, prensas, maquinaria textil, imprenta y equipos con servo válvulas, sistemas con engranes y cojinetes, sistemas donde pequeñas cantidades de agua son inevitables, entre otros. Su alta resistencia a la oxidación le permite alargar la vida útil de trabajo que se traduce en mayor protección al sistema y economía. Diseñados para trabajar con sistemas que operan bajo condiciones severas donde necesitan altos niveles de anti-desgaste y una película de protección fuerte.

Pasan las pruebas Denison T6H20C (bomba híbrida) y Vickers 104C bomba de paletas (IP281/85).

ESPECIFICACIONES

Valvoline Hidraulic AW 3 cumple con los requerimientos de las siguientes especificaciones:

- ◆ Denison HF-0, HF-1 y HF-2
- ◆ Cincinnati (MAG) P-68, P-69, P-70
- ◆ Eaton Vickers brochure 03-401-2010 (M-2950-S e I-286-S)
- ◆ ISO 11158, Categorías HH, HL, HM, HR y HV
- ◆ ASTM D6158-99 HV
- ◆ DIN 51524 Parte I, II y III
- ◆ SAE MS1004 HV

MANEJO Y SEGURIDAD

Existe la correspondiente Hoja de Datos de Seguridad a la legislación vigente. Dicha documentación proporciona información relativa a la peligrosidad del producto, precauciones en su manejo y medidas de primeros auxilios.

Características Típicas

Pruebas	Método ASTM	Resultados
Grado de Viscosidad ISO	D-2422	68
Color ASTM	D-1500	2.5
Temperatura de Inflamación, °C	D-92	220
Temperatura de Escurrimiento, °C	D-97	-24
Viscosidad Cinemática a 40 °C, cSt.	D-445	68.00
Viscosidad Cinemática a 100 °C, cSt.	D-445	8.840
Índice de Viscosidad	D-2270	100
Demulsibilidad @ 54 °C, ml, aceite-agua-emulsión (30 minutos)	D-1401	39-38-3 (30')
Densidad @ 20 °C, g/ml	D-1250	0.8850
Espumación Secuencia II, ml.	D-892	75/0

Los resultados indicados como Características Típicas del aceite se refieren solamente a valores promedio. Se podrán esperar pequeñas variaciones en estos valores durante su fabricación, las cuales no afectarán el desempeño del producto. Esta hoja técnica está sujeta a cambio sin previo aviso. Para conocer la última versión comuníquese al Área Técnica.

EPT-7021 R:07-291013

ASHLAND